

ResCoat Coating

-verbesserte Erosionsbeständigkeit & verbesserte Lebensdauer

Hauptmerkmale

- Hervorragende Erosionsbeständigkeit
- Hohe Nichtbenetzbarkeit, die zu geringer Schlackenhaftung führt
- Geringe Schichtdicke (Bild 2)
- Aufgrund von Nano-Partikeln, Beschichtung mit geringer Porosität und hoher Dichte

Anwendungsgebiete

- Kupfer und Kupferlegierungen, Benutzung von Reinigungssalzen
- Edelmetallraffination
- Zinkdestillation

Gebrauchsinstruktionen

- Alle Tiegeltypen
- Alle Ofentypen
- Der Einbau von beschichteten Tiegeln und die Aufheizvorschriften sind entsprechend den Standardtiegeln

Physikalische & technische Eigenschaften

- Farbe: Grau
- Maximale Anwendungstemperatur: 1600° C

Qualität

ResCoat Coating beschichtete Tiegel werden aus hochwertigen Rohstoffen nach dem Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001: 2008 hergestellt.

Für weitere Informationen, kontaktieren Sie uns noch heute.

Bitte beachten Sie, dass alle angegebenen Werte auf Labortests basieren und nicht unbedingt die tatsächlichen Ergebnisse widerspiegeln. Diese Werte sind auf keinen Fall garantiert und sollten nur als Richtwerte betrachtet werden. Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen Anbieter für eine personalisierte Empfehlung. Stand 03/2018.

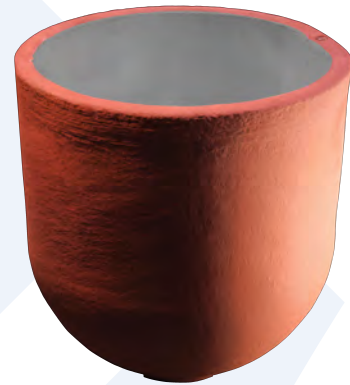


Bild 1: Schmelztiegel mit ResCoat Coating

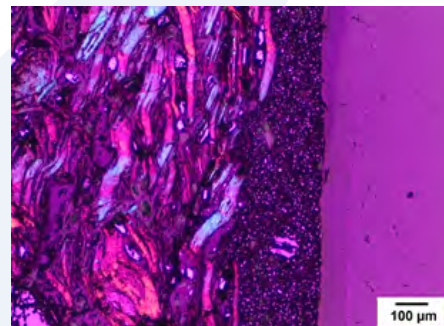


Bild 2: ResCoat Coating unter dem Mikroskop