

STAR Coating

-geringere Verunreinigungen in der Schmelze & geringere Schlackeanhaftung

Hauptmerkmale

- Exzellente Nicht-Benetzbarkeit bewirkt geringe Schlackeanhaftung
- Wenig Verunreinigungen im geschmolzenen Metall (Tabelle 1)
- Geringe Schichtdicke (Bild 2)
- Aufgrund von Nano-Partikeln, eine sehr dichte Beschichtung

Anwendungsgebiete

- Sehr reines Aluminium (99,999%)
- Schmelzen von Al-Legierungen
- Schmelzen von Edelmetallen

Gebrauchsinstruktionen

- Alle Tiegeltypen
- Alle Ofentypen
- Der Einbau von beschichteten Tiegeln und die Aufheizvorschriften sind entsprechend den Standardtiegeln

Physikalische & technische Eigenschaften

- Farbe: Weiß
- Maximale Anwendungstemperatur: bis 1000°C



Bild 1: Schmelztiegel mit STAR Coating

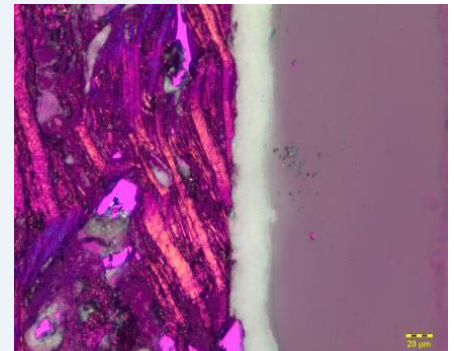


Bild 2: STAR Coating unter dem Mikroskop

Tabelle 1

Menge an Verunreinigungen in Aluminium (99,999%) vor und nach dem Warmhalten einer Al-Schmelze in einem mit STAR Coating beschichtetem Tiegel bei 710°C für 48 Stunden

Verunreinigendes Element	Vor dem Warmhalten der Schmelze	Nach dem Warmhalten der Schmelze
Silizium (ppm)	0.8	4.4
Bor (ppm)	0.09	0.24

Qualität

STAR Coating beschichtete Tiegel werden aus hochwertigen Rohstoffen nach dem Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001: 2015 hergestellt.

Für weitere Informationen, kontaktieren Sie uns noch heute.

Bitte beachten Sie, dass alle angegebenen Werte auf Labortests basieren und nicht unbedingt die tatsächlichen Ergebnisse widerspiegeln. Diese Werte sind auf keinen Fall garantiert und sollten nur als Richtwerte betrachtet werden. Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen Anbieter für eine personalisierte Empfehlung. Stand 03/2018.